

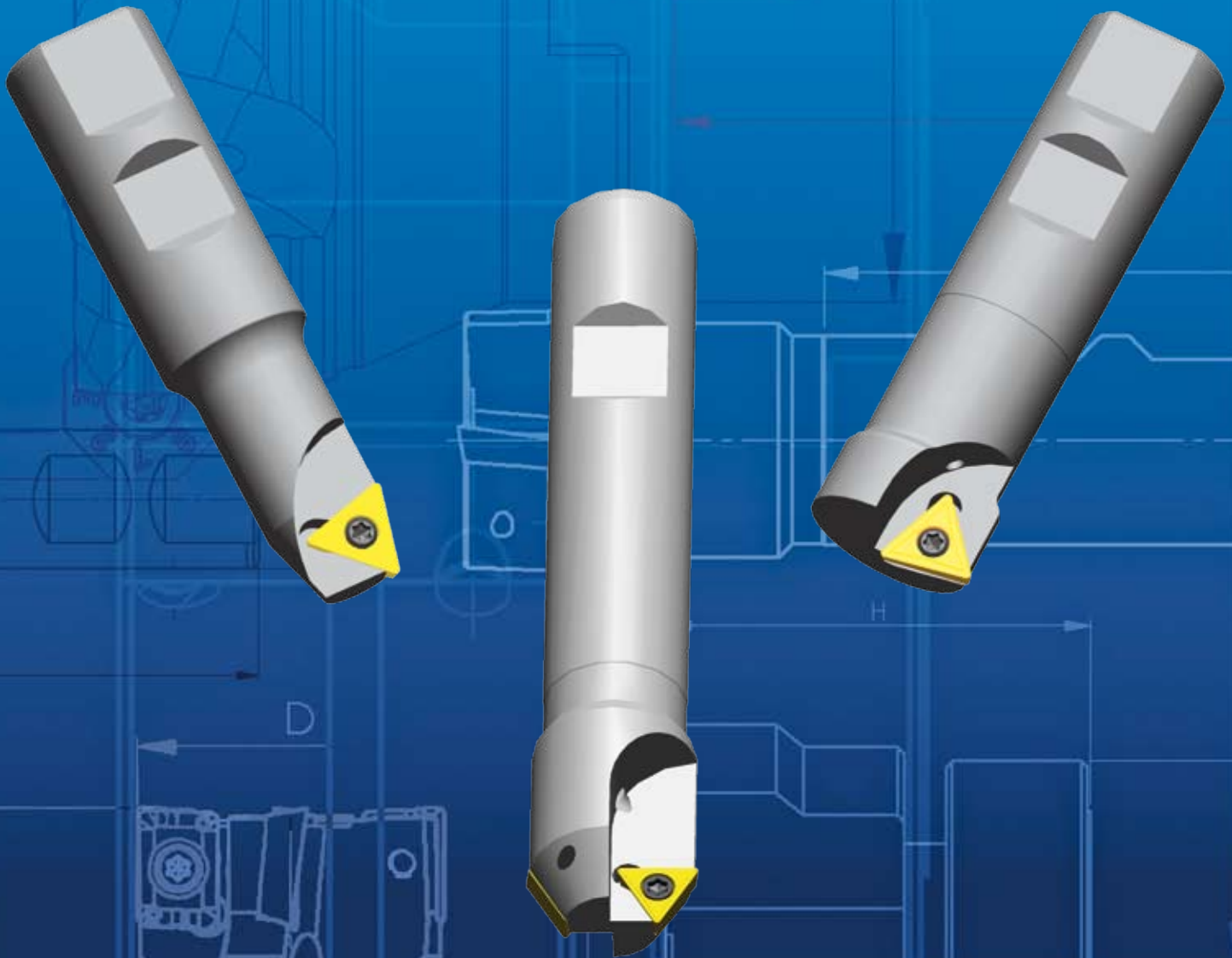
Entgratfräser/Fasenfräser

Deburring milling cutters

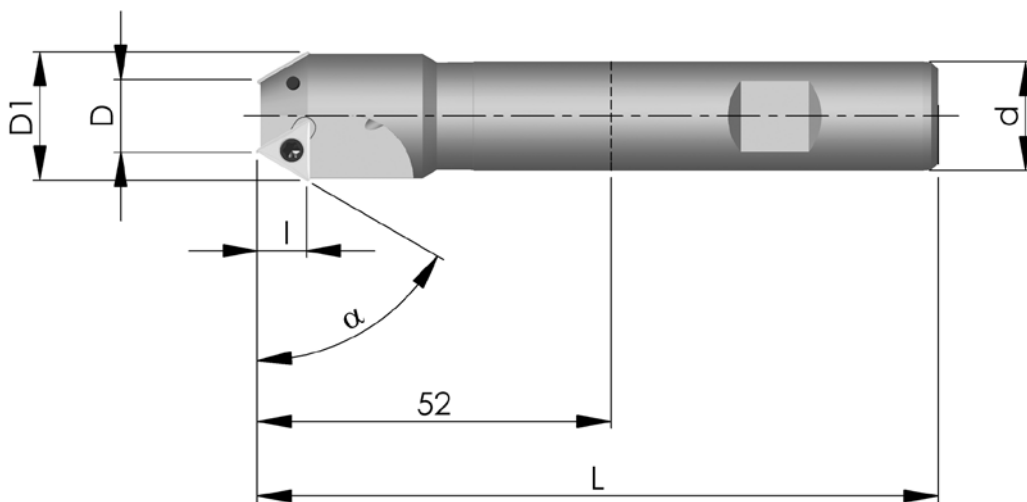
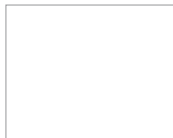
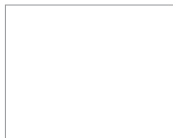
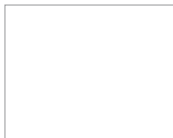
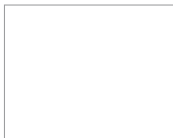
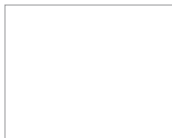
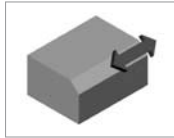
Fraises à chanfreiner et d'ébavurage

Frese per smussatura

FP 82 / 84


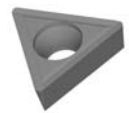


84 Entgratfräser - Deburring milling cutters, Fraises d'égavurage, Frese per smussatura



Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	D1	α	l	L	d	Z
EF-30-84-2	6,7	20,8	30°	4,2	100	16	2
EF-45-84-2	6,6	18,0	45°	5,9	100	16	2
EF-60-84-2	10,7	18,9	60°	7,3	100	16	2

Fräswendeplatten - Tungsten Carbide Inserts, Plaquettes de fraiseage, Inserti




 8,1 x 2,7 r=0,4	FP 84 (B10)	TA50 Ti20 SR30	<ul style="list-style-type: none"> - Präzisionsgesintert mit Spanleitstufe, Schneide gefast und verrundet, Auflagefläche geschliffen - Precision sintered insert with chip-groove, chamfered and rounded cutting edge, supporting surface ground - Plaquette de précision frittée à brise-copeaux, arête de coupe chanfreinée et rayonnée, surface d'appui rectifiée - Inserti sinterizzati di precisione con formatruciolo, tagliente con fascia e arrotondato, piano d'appoggio rettificato
 8,1 x 2,7 r=0,4	FP 84 A (B10)	HT50 Ti20	<ul style="list-style-type: none"> - Präzisionsgesintert mit Spanleitstufe, Auflagefläche- und Spanleitstufe geschliffen - Precision sintered insert, supporting surface and chip-groove ground - Plaquette de précision frittée, surface d'appui et brise-copeaux rectifiés - Inserto sinterizzato di precisione con formatruciolo, piano d'appoggio e formatruciolo rettificati

Sorten-Kennzahlen, type code, code des revêtements, codice qualità:

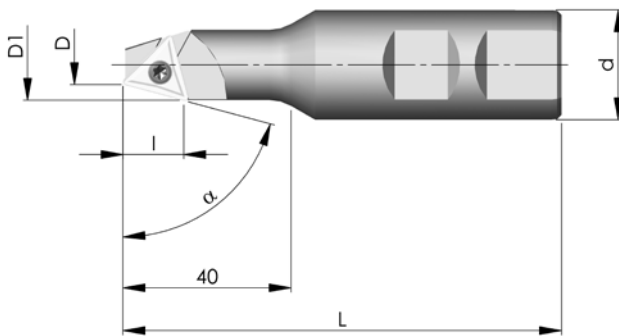
Ti20=1 TA50=2 SR30=3 P25M=6 HS20=7 K15M=8 TiN-HSSE=9 AL10=10 KD10=11 MG15=12 MG30=13 KT20=14 KT25=15 KD16=16 HT35=19

Verpackungseinheit, packed in boxes of, conditionnement, confezione da: 20 Stck., piece, pièces, pezzi

Ersatzteile - Spare Parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

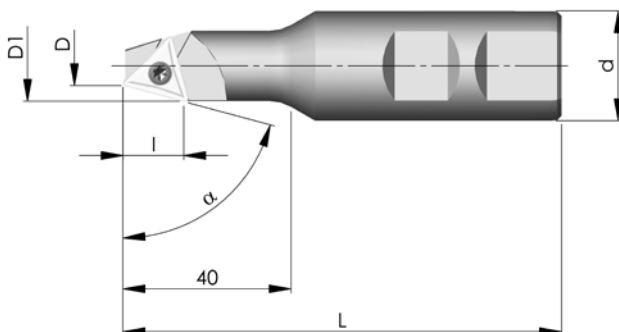
	SS2,5-1	Spannschraube Fixing Screw, Vis de serrage, Vite di fissaggio
	T 08	Schraubendreher Screwdriver, Tournevis, Cacciavite
	Fett	Hochleistungsfett Heavy duty grease, Graisse HD, Grasso alta qualità

82 Entgratfräser - Deburring milling cutters, Fraises d'ébavurage, Frese per smussatura



Der Winkel α und die Länge l laufen konvex aus.
The angle α and the length l give the effective cut a convex profile.
L'angle α et la longueur l donnent un profil de coupe convexe.
L'angolo α e la lunghezza l sboccano in modo convesso.

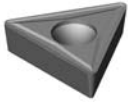
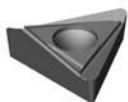
Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	D1	α	l	L	d	Z
EFA-10-82	1,5	28,5	10°	2,4	100	25	1
EFA-15-82	1,7	28,3	15°	3,5	100	25	1
EFA-22,5-82	1,7	27,1	22,5°	5,3	100	25	1
EFA-30-82	3,2	27,0	30°	6,9	100	25	1
EFA-45-82	3,5	22,9	45°	9,9	100	25	1
EFA-60-82	4,5	18,2	60°	12,3	100	25	1
EFA-75-82	9,1	16,2	75°	13,8	100	25	1



Die erzeugte Fläche ist konturtreu.
The machined surface is free of geometric distortion.
L'angle donné est respecté.
L'angolo indicato rimane invariato.

Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	D1	α	l	L	d	Z
EF-10-82	4,5	31,6	10°	2,4	100	25	1
EF-15-82	4,5	31,1	15°	3,5	100	25	1
EF-22,5-82	4,6	30,0	22,5°	5,3	100	25	1
EF-30-82	4,6	28,5	30°	6,9	100	25	1
EF-45-82	9,8	29,1	45°	9,9	100	25	1
EF-60-82	9,8	23,5	60°	12,3	100	25	1
EF-75-82	13,4	20,5	75°	13,8	100	25	1

Fräswendeplatten - Tungsten Carbide Inserts, Plaquettes de fraisage, Inserti




 13,7x3,97 r=0,8	FP 82 (L1)	TA50 Ti20 SR30 P25M	<ul style="list-style-type: none"> - Präzisionsgesintert mit Spanleitstufe, Schneide gefast und verrundet, Auflagefläche geschliffen - Precision sintered insert with chip-groove, chamfered and rounded cutting edge, supporting surface ground - Plaquette de précision frittée à brise-copeaux, arête de coupe chanfreinée et rayonnée, surface d'appui rectifiée - Inserti sinterizzati di precisione con formatruciolo, tagliente con fascia e arrotondato, piano d'appoggio rettificato
 13,7x3,97 r=0,8	FP 82 A (L1)	HS20	<ul style="list-style-type: none"> - Präzisionsgesintert mit Spanleitstufe, Auflagefläche- und Spanleitstufe geschliffen - Precision sintered insert, supporting surface and chip-groove ground - Plaquette de précision frittée, surface d'appui et brise-copeaux rectifiés - Inserto sinterizzato di precisione con formatruciolo, piano d'appoggio e formatruciolo rettificati

Sorten-Kennzahlen, type code, code des revêtements, codice qualità:

Ti20=1 TA50=2 SR30=3 P25M=6 HS20=7 K15M=8 TiN-HSSE=9 AL10=10 KD10=11 MG15=12 MG30=13 KT20=14 KT25=15 KD16=16 HT35=19

Verpackungseinheit, packed in boxes of, conditionnement, confezione da: 20 Stck., piece, pièces, pezzi

Ersatzteile - Spare Parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	SS4,0-1	Spannschraube Fixing Screw, Vis de serrage, Vite di fissaggio
	T15	Schraubendreher Screwdriver, Tournevis, Cacciavite
	100g	Hochleistungsfett Heavy duty grease, Graisse HD, Grasso alta qualità

Technische Daten - Technical data, Données techniques, Dati tecnici

Wendeplatte <i>Tungsten Carbide Inserts Plaquettes de fraisage Inserti</i>	Plattensitzkennung <i>Code insert seat Code de l'assise de plaquettes Codice sede dell'inserto</i>	f _z (mm)	
		Ti 20 HS20	TA50, P25M SR30, HT50
FP 84 / FP 84 A	B10	0,05 - 0,20	0,10 - 0,25
FP 82 / FP 82 A	L1	0,10 - 0,30	0,10 - 0,40

Jongen Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG



Jongen France S.A.R.L. - Jongen Italia s.r.l.

Werkstoff Material Matériau Materiale	Charakteristik Property Caractéristiques Caratteristica	V _c (m/min)					
		TA50	Ti20	SR30	P25M	HS20	HT50
Unlegierter Stahl, Baustahl <i>Unalloyed steel, construction steel</i> <i>Aciers non alliés, acier de construction</i> <i>Acciaio non legato, acciaio di costruzione</i>	geglüht, <i>annealed,</i> <i>recuit, ricotto</i> 0,15- 0,45% C HB 125-250	200	250	200	120	150	200
		-	-	-	-	-	-
Niedriglegierter Stahl <i>Low alloy steel</i> <i>Acier à faible alliage</i> <i>Acciaio poco legato</i>	geglüht, vergütet <i>annealed, tempered</i> <i>recuit, traité</i> <i>ricotto, bonificato</i> HB 180-350	200	250	200	80	120	200
		-	-	-	-	-	-
Hochlegierter Stahl, Werkzeugstahl <i>High grade steel, tool steel</i> <i>Acier fortement allié, acier outil</i> <i>Acciaio super-legato, acciaio per utensili</i>	geglüht, vergütet <i>annealed, tempered</i> <i>recuit, traité</i> <i>ricotto, bonificato</i> HB 180-350	150	180	120			150
		-	-	-	-	-	-
Rostfreier Stahl, Edelstahl <i>Rust-free steel, stainless steel</i> <i>Aciers inoxydables, acier noble</i> <i>Acciaio inossidabile, acciaio super-legato</i>	geglüht, abgeschreckt <i>annealed, quenched</i> <i>recuit, trempé,</i> <i>ricotto, tempratio in acqua</i> HB 180-330	180		150			180
		-	-	-	-	-	-
Grauguss <i>Grey cast iron</i> <i>Fonte grise</i> <i>Ghisa grigia</i>	ferritisch, perlitisch <i>ferrite, perlitic</i> <i>ferritique, perlitique</i> <i>ferritico, perlitico</i>	200	200				200
		-	-	-	-	-	-
Kugelgraphitguss <i>Grey cast iron with globular graphite</i> <i>Fonte grise avec graphite sphérique</i> <i>Ghisa grigia con grafite sferiodale</i>	ferritisch, perlitisch <i>ferrite, perlitic</i> <i>ferritique, perlitique</i> <i>ferritico, perlitico</i>	180	180				180
		-	-	-	-	-	-
Aluminium, NE- Metalle <i>Aluminum, NE-metals</i> <i>Aluminium, matériaux non ferreux</i> <i>Alluminio, materiali non ferrosi</i>	bis <i>up to, jusqu'à, fino</i> 12% Si	500	500			500	500
		-	-	-	-	-	-
		1000	1000			1000	1000

Irrtümer und Auslassungen vorbehalten!
Errors and omissions excepted!
Sous réserve d'erreurs d'impression!
Salvo errori di stampa!

01/07



Jongen Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG

Siemensring 11, D-47877 Willich
Tel: +49 (0) 21 54 / 92 85 - 0 Fax: +49 (0) 21 54 / 91 19 76
Free Fax: 00 800 566 436 33
www.jongen.de - email: info@jongen.de



Jongen France S.A.R.L.

7, Rue Couturier, F-57605 Forbach
Tél: 03 87 88 64 70 Fax: +49 2154 / 9285-58
Fax N° Vert international: 00 800 566 436 33
www.jongen.de - email: info@jongen.de



Jongen Italia s.r.l.

Via Ripamonti 195, I-20141 Milano
Tel: +49 2154 / 9285 - 39 Fax: +49 21 54 / 9585-35
Fax No Verde internazionale: 00 800 566 436 33
www.jongen.de - email: info@jongen.de